

*** マーチングEXPO 2022 ZOOM大会 ***

全国各地が大集合! 「EC サイトのプラットフォーム構築に向けて」

マーチング EXPO2022 ZOOM大会



2022.11月16日 3

14:00 ~ 18:00 (講座とオンライン交流会)

養成講座・講師:株式会社ロードフロンティア 代表取締役社長 並木 将央 様

●地域のキーマンづくり リーダー養成講座 part.2 (Zoom) 第6回 [部下のモチベーションを上げる感情の管理の仕方]

名称:マーチングEXPO 2022 Zoom大会

会期:2022年11月16(水) 14:00~18:00

主催:一般社団法人マーチング委員会

DEVELOPMENT GOALS















マーチングEXPO 2022 Zoom大会 2022年11月16日(水)14:00~18:00

第I部 進行:日比野 薫 理事 『マーチングEXPO 2022』第I・II部参加用URL 💝

14:00 ~ 14:05 理事長挨拶……井上 雅博 理事長

14:05 ~ 14:30 | 越境 E C サイトの運用に向けた取り組みについて………宮嵜 佳昭 理事

14:30 ~ 14:55 今後のマーチング委員会発行誌について……瀬田 章弘 理事

第Ⅱ部〕進行:利根川 英二 塾長

14:55~15:50 マーチングアカデミー塾 第9回ウェビナー

14:55~15:10 表紙の街……岐阜プラザマーチング委員会/ヨツハシ株式会社 林 加緒莉 様

15:10~15:30 活動報告……いよマーチング委員会/佐川印刷株式会社 岡田 義雄 様

15:30~15:40 日本全国おすすめ情報(1)…やまがたマーチング委員会/株式会社大風印刷 加藤 憲二 様

 $15:40 \sim 15:50$ 日本全国おすすめ情報②…ひむかマーチング委員会/株式会社八宏印刷 薬王寺 文宏 様

(休憩) 10 分間

第Ⅲ部 進行:利根川 英二 塾長 『マーチングEXPO 2022』第Ⅲ部参加用URL 💝

16:00~17:45 地域のキーマンづくり リーダー養成講座 part.2 (ZOOM)

第6回『部下のモチベーションを上げる感情の管理の仕方』

講師:並木将央氏(株式会社ロードフロンティア 代表取締役社長)

 $17:45 \sim 17:55$ 総括……利根川 英二 塾長

 $17:55 \sim 18:00$ 閉会挨拶………井 上 雅博 理事長









参加者総数

⇒ 21会員42名

(内訳 ⇒ 会員:25名、協賛:8名、報道:2名、他:7名)

- 1.第1部
 - マーチング委員会からのお知らせ
 - ①.越境ECサイトの運用に向けた取組みについて
 - ②.今後のマーチング委員会発行誌について
- 2.第2部

アカデミー塾: +m vol.9: Max37名

3.第3部

並木塾オンラインセミナー: Max32名



マーチング委員会からのお知らせ

テーマ:越境ECサイトの運用に向けた取組みについて

宮嵜佳昭理事 (さぬきマーチング代表 ミヤプロ代表取締役)



越境ECショッピングモール 「ゼンプラス」出店について

マーチング委員会越境ECサイト運営委員会

さぬきマーチング委員会 2022,11,16

ゼンプラス越境ECモールサービス概要

- ■ユーザー数:約100万人以上
- ■購入点数:200万点以上
- ■発送国数:150カ国以上
- ■対応言語
- ●各国版サイト、カスタマーサポート
- ●英語・ロシア語・ウクライナ語・スペイン語・フランス語・マレー語・ ベトナム語・簡体中国語・繁体中国語・アラビア語・ドイツ語・ イタリア語・トルコ語・ポルトガル語・日本語(15言語に対応)
- * 導入予定言語:タイ語・韓国語
- ZenPlus(ゼンプラス)3つの特徴

①英語不要 ②日本国内の倉庫に発送 ③決済代行



1. ゼンプラスへの出品(ECサイトの種類)

ECサイトは、大きく「出店型(テナント型)」と「出品型(マーケットプレイス型)」の2つに分類することができますが、 今回の「ZenPlus(ゼンブラス)」での越境ECについては 「出品型(マーケットプレイス型)」となります。

モールプラットフォームに各企業が出品する形態が「出品型 (マーケットプレイス型)」で、Amazonがその代表例です。 (対して「出店型(テナント型)」の代表的なサイトとしては 楽天市場やヤフーショッピングなどが挙げられます。)



2. 販売するもの

- ■はがきセット、レプリカ、Tシャツ、トートお酒(国限定)、などでセット(最低10,000円~10万)
 ・低価格帯のセットにする必要はない(特に絵画・イラストなどは日本国内の感覚とは異なる)
- ■日本各所のイラストを集めたもの
 - ・各マーチング委員会のイラストを横断的に集めたものも有効だと考えられます。











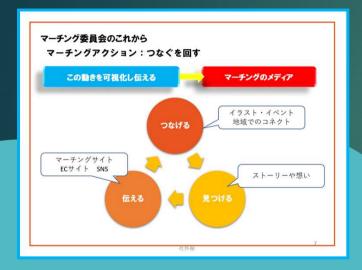


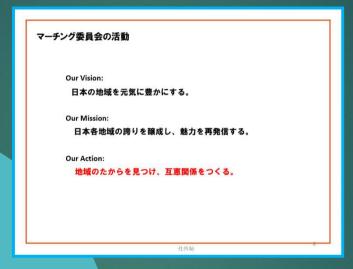
などカテゴリーをいくつか作る。定期的に越境ECサイト運営委員会で出品する内容を考える。

マーチング委員会からのお知らせ

テーマ: 今後のマーチング委員会発行誌について

瀬田章弘理事 (あだちマーチング代表 弘和印刷代表取締役)







ジャーマーナング委員会。







一般的は人

アカデミー塾 +M vol. 9 表紙紹介

岐阜ぷらざマーチング委員会 林 加緒莉様 (ヨッハシ)





ぎふ信長まつり

- 11月の第一土曜・日曜に開催。織田信長公を讃える秋まつり。
- 春の道三まつり、秋のぎふ信長まつり が岐阜市の2大まつり
- 今年の信長役は木村拓哉さん







生活情報誌 月刊ぷらざ

- ●1991年創刊。
- 現在は新型コロナウイルス感染症の 影響を受けて2カ月に1度、合併号を 発行。
- 昨年の7・8月合併号で満30年を迎え、 現在は361号を発行。



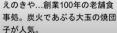
ぎふまちスケッチ

- 岐阜の見どころをイラストと文章で紹介し、魅力を改めて見つめ直すきっかけとする。
- 現在連載86回目
- 岐阜城、高山祭、白川郷、郡上踊り等 取り上げた題材は多岐にわたる。











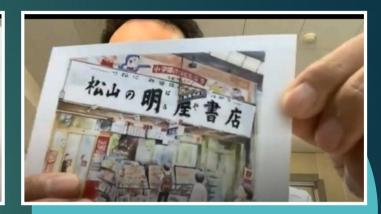
アカデミー塾 +M vol. 9 活動報告 1

いよマーチング委員会 岡田善雄様 (佐川印刷)

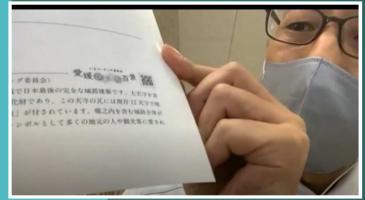




















アカデミー塾 +M vol. 9 おすすめ情報1

やまがたマーチング委員会 加藤憲二様 (大風印刷)





山形県 山形市 やまがたマーチング委員会 株式会社 大風印刷 担当:加藤 憲二(左)、渋谷一影(右)

冬の風物詩「樹氷」をイメージした 日本初の白いクラフトピール

蔵王ブルワリー「SNOW MONSTER(スノー モンスター)」



第王温泉や樹氷、スキーで履わう 第王山麓の大島房に暗接

蔵王の大自然が育んだ良質な水を仕込んだ4種の味わい



蔵王ブルフリー 〒990-2303 山形県山峁市蔵王上野宇南坂1096-18 https://www.zao-brewery.jp/ Tel.023-666-8151

蔵王の樹氷をイメージした日本初の白い クラフトビール「SNOW MONSTER」、 日本一の収穫量を誇るサクランポを贅沢に 使用した「YAMAGATA さくらんぽ ALE」、蔵王の松と杜をイメージした 「MATSUNOMORI ALE ~Re-fresh

〜」、厳選ホップを ふんだんに使用し た 王 道「ZAO CLASSIC IPA」 の定番商品が味 わえます。併設レストラン「Crang Dining」では、食材の宝庫・山形ならではの 食材を使用した地産地消のオリジナル メニューがビールと共に楽しめます。

(左)蔵王山をイメージした迫力満点の「蔵王Crang pizza」 (右)蔵王高原牧場で育てられた「蔵王牛」のローストビーフ









アカデミー塾 +M vol. 9 おすすめ情報2

ひむかマーチング委員会 薬王寺文宏様 (八宏印刷)





宮崎県 宮崎市 ひむかマーチング委員会 株式会社 八宏印刷 専務取締役 薬王寺 文宏

鉄板で焼き上げる宮崎牛ステーキと 絶品!南の島豚のねぎ豚しゃぶ

南の島豚の葱しゃぶ



オリジナルの鉄板システムで焼き上げる宮崎午はまさに絶品です

牛や鶏ばかりじゃありません 宮崎は豚も旨いんです!!



南の島原の悪しゃめは、悪と一緒に宮崎名物 谷場うどん風に食す!

南の島豚は沖縄在来種の島豚(ア グー)を父とし、宮崎県川南町で肥育・ 改良された豚で、肉のさめが細かく脂身 に甘みがあるのが特徴です。その肉を ほんのりピンク色になるまでしゃぶしゃぶ し、葱と一緒に食す味わいは絶品です。 オブションで牡蠣しゃぶもできます。

また特許を取得したオリジナルの鉄板 システムで焼き上げる宮崎牛は、外は

AUBE.鉄板料理 つむぎ 〒880-0002 宮崎県宮崎市中央通8-23 大丸ピル2階 営業時間:18:00〜翌1:00 定休日:日曜日 Tel.0985-27-8839

カリっと中身は肉の旨味や甘みがジュ ワーとあふれ、宮崎牛のポテンシャルを

存分に引き出します。宮崎 へお越しの際 は是非・肉汁 のワンダーランド・を訪れてみ ませんか。



生でも、焼きでも美味い量前海一 粒かきも是非ご掲載ください

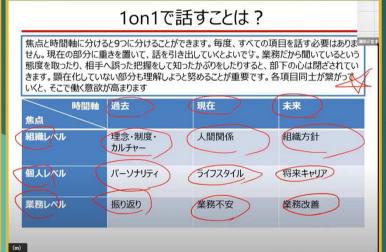
地域のキーマンづくり リーダー養成講座 part 2

第6回「部下のモチベーションを上げる感情の管理の仕方」

講師:並木将央氏(株式会社ロードフロンティア代表)



成熟社会だからこそ必要 しかし、転職が当たり前になり年功序列・終身雇用・組合という3つの神器が崩れると、社員 は仕事に自己実現を求め、社員ファーストとなります。企業に求められているのは、自己実現 の場を提供できているか?です 明るくイキイキと働き7ル身の健康も 経済的豊かさも担保する 企業 满足度 マインドシェア 社員のビジョンは 働きたいという感情 (信頼感) 幸福感) 幸せな社員の個別対応 社員 顧客 顧客ロイヤルティ · 労働人口減少 マーケット減少「みんな別々」ネットによる情報通 ・労働生産性アップ - ジョンの実現る絵料 ノやサービスにあふれ ワークライフバランス・副業、バラレルキャリア



リーダーシップを成熟社会にシフトするには 成熟時代では、メンバーの価値観がバラバラとなっています。リーダーシップはメンバーに下記3 □ つの要素が整うようにしていくことです。そのためにメンバーが求めていることや感情を理解し、仕 事内容を変更したり経営陣にアプローチしたりしていきます

感情的報酬金銭的報酬

仕事に見合った

幸せな環境 人間関係

仕事をするのに

共感・やりがいを 感じられる仕事

人間関係 自己実現 労働条件 目的意識

大事なのは感情の管理

成熟社会だからこそ、1on1に注目されている

成熟社会となり社員ファーストとなったからこそ、10n1が日本でも注目されるようになりました。
日本企業の導入で早かったのはYahoolで2012年、経営陣の刷新のタイミングで10n1を導入しています。上司から「ちょっといい?」は言えますが、部下から「ちょっといいですか?」と自分のお願いを聞いてもらうためのことは言いづらいので、定期的な場があるのは好ましいです。
10n1では個人と業務と組織の距離を離れさせないことが重要です



フォロワーシップを育てるリーダーとは

良いリーダーは「挑戦→実践→創造→代謝」の循環を、 悪いリーダーは「管理→抑制→停滞→閉塞」の循環を回します 良いリーダー 挑戦 (代謝 実践 閉塞 抑制 停滞

どんな人をリーダーにするべきか

では、どんな人をリーダーにすると良いか見ていきましょう。自社を愛し、自分を知り、自社を誇り 語れることができることが最低条件です。人に興味のない人をリーダーにしてはいけません

> 企業ビジョンの 共感

メンバーの 幸せを願う

人への興味

プレイヤーとリーダーの能力は別で考える